



# HEIDENHAIN



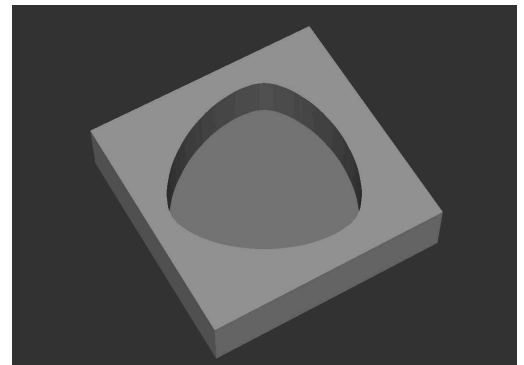
## NC Solutions

Descrizione del programma NC 2130

Italiano (it)  
8/2017

## 1 Descrizione del programma NC 2130\_it.h

Programma NC per la creazione di una tasca sotto forma di un poligono P3G a norma DIN 32711.



### Descrizione

Con questo programma NC il controllo numerico crea una tasca poligonale P3G a norma DIN 32711. A inizio programma si definiscono l'utensile e tutti i parametri necessari per la lavorazione.

Il controllo numerico inizia quindi la lavorazione. Dopo la conversione delle coordinate nel centro del poligono, viene assegnato il sottoprogramma LBL1 in un ciclo 14. In questo sottoprogramma 1 il controllo numerico calcola il profilo del poligono. Il profilo si compone di singoli punti; per questi punti il controllo numerico calcola la coordinata X e la coordinata Y. Il controllo numerico raggiunge quindi il punto calcolato in un blocco lineare. Questo calcolo e posizionamento sono ripetuti dal controllo numerico fino a chiudere il profilo. Il controllo numerico svuota il profilo calcolato con i cicli 20 e 22.

Una volta eseguite le lavorazioni, l'utensile si disimpegna e il controllo numerico resetta tutte le conversioni delle coordinate e termina il programma NC.

Parametro	Nome	Significato
Q50	PROFONDITA' DI FRESATURA	Profondità tasca
Q51	PROFONDITA' DI PENETRAZIONE	Profondità incrementale della quale il controllo numerico avanza l'utensile nell'asse utensile
Q52	DISTANZA DI SICUREZZA	Distanza Z tra utensile e superficie pezzo che il controllo numerico raggiunge in rapido prima della lavorazione
Q53	AVANZAMENTO IN PROFONDITA'	Velocità di traslazione con cui l'utensile si sposta nell'asse Z
Q54	AVANZAMENTO FRESATURA	Velocità di traslazione con cui l'utensile si sposta durante la lavorazione
Q30	DIAMETRO MASSIMO DEL LOBO (D1)	Diametro massimo del lobo del poligono vedere "Poligono P3G a norma DIN 32711", Pagina 3
Q31	ECCENTRICITA' (E)	Eccentricità del poligono vedere "Poligono P3G a norma DIN 32711", Pagina 3
Q36	CENTRO DEL POLIGONO NELL'ASSE X	Coordinata X del centro del poligono
Q37	CENTRO DEL POLIGONO NELL'ASSE Y	Coordinata Y del centro del poligono
Q38	ROTAZIONE	Angolo del quale il sistema di coordinate viene ruotato intorno al centro del poligono

**Poligono P3G a norma DIN 32711**

Dimensioni geometriche necessarie per realizzare una tasca con il programma 2130\_it.h.

<b>Grandezza nominale</b>	<b>Diametro massimo del lobo (D1)<sup>1)</sup></b>	<b>Eccentricità (E)<sup>1)</sup></b>
14	14	0,44
16	16	0,5
18	18	0,56
20	20	0,63
22	22	0,7
25	25	0,8
28	28	0,9
30	30	1
32	32	1,12
36	36	1,25
40	40	1,4
45	45	1,6
50	50	1,8
55	55	2
60	60	2,25
65	65	2,45
70	70	2,8
75	75	3,15
80	80	3,4
85	85	3,55
90	90	4
95	95	4,25
100	100	4,5

<sup>1)</sup> Dimensioni in mm

