



# HEIDENHAIN



## NC Solutions

Descrizione del programma NC 4040

Italiano (it)  
9/2017

## 1 Descrizione del programma NC 4040\_it.h

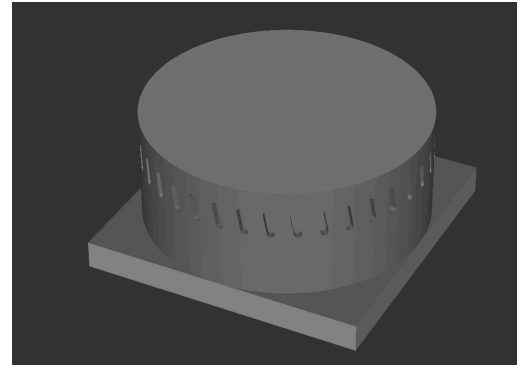
Programma NC con cui il controllo numerico esegue ripetutamente un ciclo di lavorazione su una superficie cilindrica.



Il programma NC è scritto per una cinematica A/C.



In questo programma NC il controllo numerico ripete un ciclo di lavorazione sulla superficie di un cilindro. Durante la lavorazione del ciclo non viene eseguito alcun movimento di compensazione degli assi rotativi. Non si tratta in questo caso di una interpolazione della superficie cilindrica.



### Richiesta

Il ciclo 253 FRES. SCANAL. deve essere eseguito ripetutamente su una superficie cilindrica.

### Programma NC 4040\_it.h

In questo programma NC il controllo numerico lavora in primo luogo il pezzo con il ciclo 257 **ISOLA CIRCOLARE**. La definizione del ciclo viene eseguita nel ciclo. Se la parte grezza è già presente come cilindro, questa fase può essere eliminata.

Successivamente l'utensile viene definito per la lavorazione sulla superficie cilindrica. Il controllo numerico porta l'utensile alla posizione di sicurezza. Posiziona quindi il primo asse rotativo con **PLANE AXIAL** affinché l'asse utensile sia perpendicolare alla superficie cilindrica.

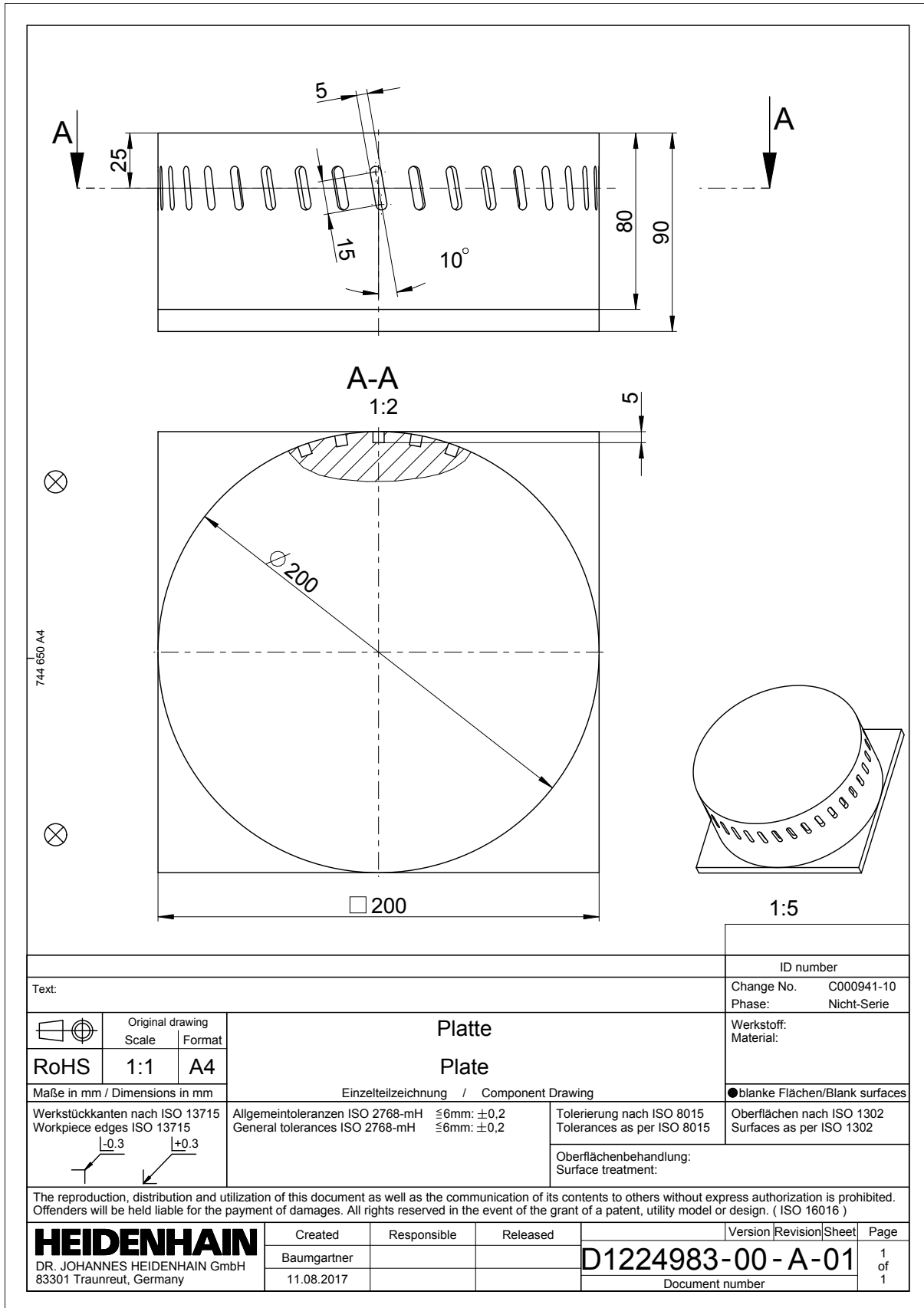
Successivamente è definito un altro **PLANE AXIAL** in una ripetizione di blocchi di programma. Con questa funzione il controllo numerico continua a posizionare in valore incrementale il secondo asse rotativo a ogni ripetizione. Il controllo numerico richiama poi un sottoprogramma con un CALL LBL. In questo sottoprogramma è definito il ciclo di lavorazione. Il controllo numerico preposiziona quindi l'utensile sul punto di partenza ed esegue il ciclo.

Una volta raggiunto il numero delle ripetizioni di blocchi di programma definite, il controllo numerico disimpegna l'utensile. Successivamente il controllo numerico annulla la rotazione del piano di lavoro e termina il programma NC.



Per la programmazione:

- L'origine nell'asse X e nell'asse Y deve trovarsi al centro del pezzo
- Per la definizione dei parametri ciclo assicurarsi di inserire il raggio del cilindro nel parametro Coordinata superficie



Text:		ID number																				
		Change No. C000941-10																				
		Phase: Nicht-Serie																				
<table border="1"> <tr> <td></td> <td>Original drawing</td> <td colspan="2">Platte</td> </tr> <tr> <td>RoHS</td> <td>Scale</td> <td colspan="2">Plate</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Format</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1:1</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>A4</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>			Original drawing	Platte		RoHS	Scale	Plate			Format				1:1				A4			Werkstoff: Material:
	Original drawing	Platte																				
RoHS	Scale	Plate																				
	Format																					
	1:1																					
	A4																					
Maße in mm / Dimensions in mm		Einzelteilzeichnung / Component Drawing																				
Werkstückkanten nach ISO 13715 Workpiece edges ISO 13715 		Allgemeintoleranzen ISO 2768-mH $\leq 6\text{mm}$ : $\pm 0,2$ General tolerances ISO 2768-mH $\leq 6\text{mm}$ : $\pm 0,2$	Tolerierung nach ISO 8015 Tolerances as per ISO 8015 Oberflächenbehandlung: Surface treatment:																			
		●blanke Flächen/Blank surfaces Oberflächen nach ISO 1302 Surfaces as per ISO 1302																				
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. ( ISO 16016 )																						
<b>HEIDENHAIN</b> DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH 83301 Traunreut, Germany	Created	Responsible	Released																			
	Baumgartner																					
	11.08.2017																					
Version		Revision																				
D1224983-00 - A-01		Sheet																				
Document number		Page																				
		1 of 1																				