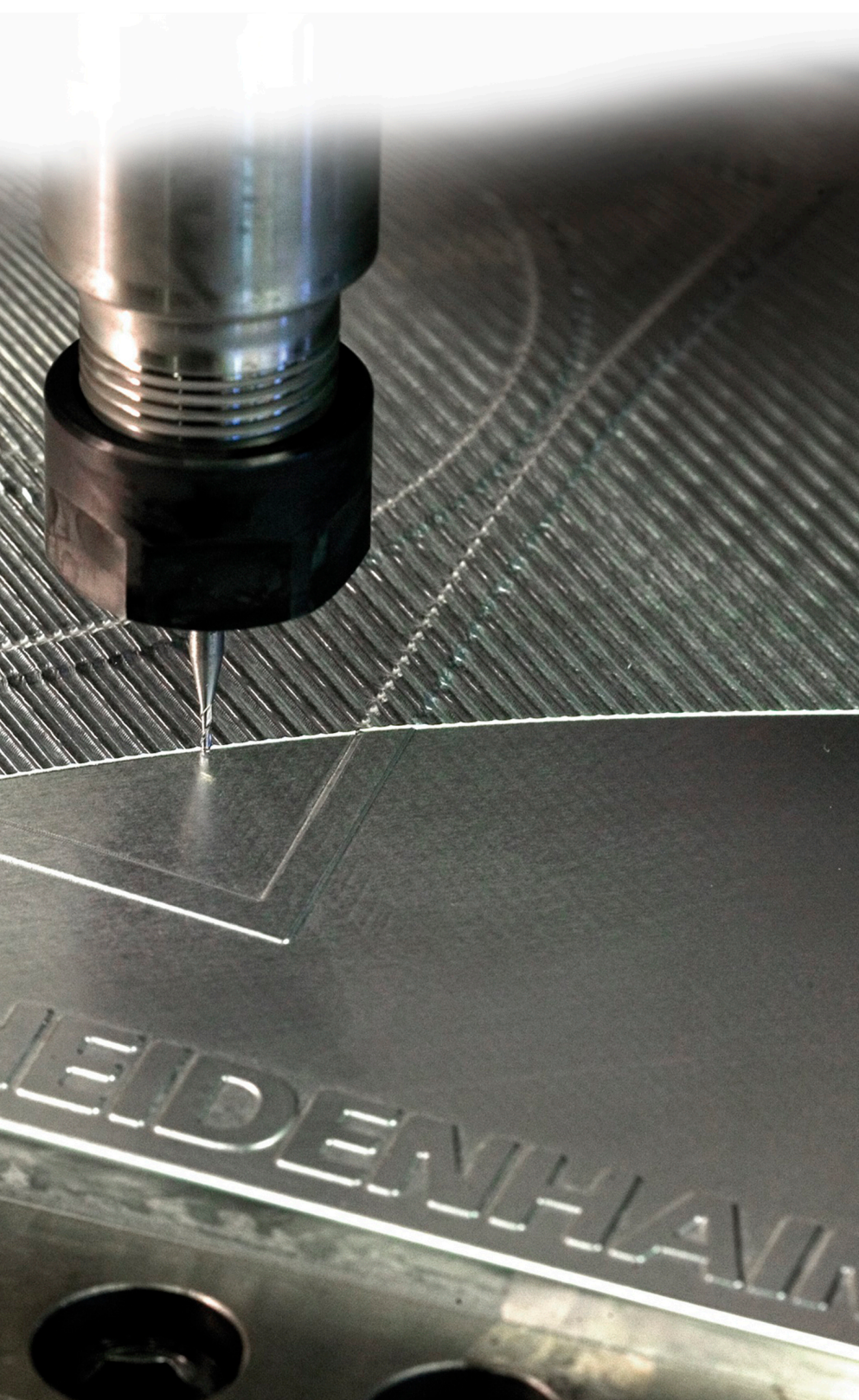




**HEIDENHAIN**



**NC Solutions**

Italiano (it)  
4/2017

# 1 Istruzioni per l'utilizzo dei programmi NC

## Istruzioni per il download

Sulla base del nome è possibile identificare la tipologia di programma NC:

- I programmi con estensione **\_it** contengono commenti.
- I programmi senza estensione **\_it** non contengono commenti e sono pertanto già in grado di girare su TNC antecedenti TNC 407.
- Alcuni programmi NC richiamano altri file, ad esempio **5010\_it.h** richiama il programma **50101\_it.h**. Scaricare in tal caso tutti i file.



Alcuni programmi possono essere utilizzati anche su controlli meno recenti apportando semplici modifiche riportate di seguito:

- Cancellare i commenti
- Risolvere le formule
- Cancellare i BLK Form
- Sostituire i cicli

## Adattamenti richiesti

I programmi NC pubblicati nel database sono proposte di soluzioni. Prima di utilizzare i programmi NC su una macchina, è necessario adattarli.

Gli adattamenti sono sempre richiesti:

- per utensili
- per parametri di taglio
- per avanzamenti
- per altezza di sicurezza
- per posizioni specifiche di macchina (ad es. **M91**)
- per percorsi di chiamate programma

Alcuni programmi NC sono indipendenti dalla cinematica della macchina. Adattare questi programmi NC alla propria cinematica della macchina prima del primo funzionamento di prova.

## Dati utensile utilizzati

I dati utensile di programmi di fresatura derivano dalla stazione di programmazione con versione software NC 340594-05.

Per programmi di tornitura gli utensili impiegati sono presenti nella lista torretta del programma NC.

È possibile scaricare in formato pdf la lista degli utensili con i principali dati degli utensili, presente nella descrizione di ogni programma NC.